

පිළිතුරු Chemistry 2010

@AL_Past_Papers

A කොටස

- (a) (i) Na (සෝඩියම්) F (ෆ්ලෝරීන්)
(ii) N (නයිට්‍රජන්)
(iii) He (හීලියම්)
(iv) Be (බෙරිලියම්), B (බෝරෝන්)
(v) Al (ඇල්මිනියම්) යන ඒවායින් ඕනෑම දෙකක්.
(vi) C (කාබන්)
(vii) H (හයිඩ්‍රජන්)
(viii) Na (සෝඩියම්) Cl (ක්ලෝරීන්)
(ix) Mg (මැග්නීසියම්)

$3.60 \text{ mol dm}^{-3} \text{ HCl } 10.0 \text{ cm}^3$ අඩංගු HCl මවුල සංඛ්‍යාව

$$= \frac{3.60 \times 10}{1000}$$

$$\therefore \frac{x}{24} \times 2 + \frac{(0.396 - x)}{27} \times 3 = \frac{3.60 \times 10}{1000}$$

$$\frac{x}{12} + \frac{(0.396 - x)}{9} = \frac{3.60 \times 10}{1000}$$

$$\frac{x}{12} - \frac{x}{9} = \frac{36}{1000} - \frac{0.396}{9}$$

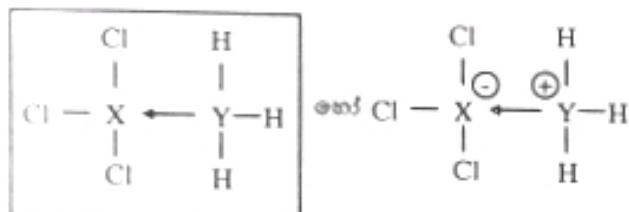
$$\underline{\underline{x = 0.288 \text{ g}}}$$

- (b) (i) X = B Y = N
(ii) XCl_3 : තලීය ත්‍රිකෝණාකාර
 YCl_3 : පිරමීඩාකාර

$$\therefore \text{මිශ්‍රණයේ Mg ප්‍රතිශතය} = \frac{0.288 \times 100}{0.396}$$

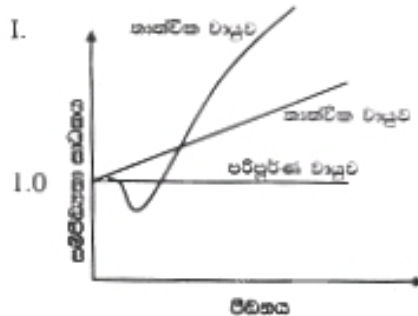
$$= 0.288 \text{ g}$$

$$= \underline{\underline{72.7\%}}$$



- (iv) X : චතුස්තලීය Y : චතුස්තලීය

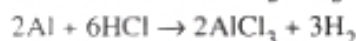
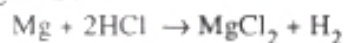
විස්මයෙන් ආකාරය (අංකිත, මූලීය සහසංයුජ, නිර්මූලීය සහසංයුජ)	අන්තර් අණුක බලයන් (ද්විමූල - ද්විමූල, ත්‍රිමූල - ත්‍රිමූල, ලන්ඩන් බල)
(i) නිර්මූලීය සහසංයුජ	ලන්ඩන් බල
(ii) මූලීය සහසංයුජ	ලන්ඩන් බල
(iii)	ලන්ඩන් බල
(iv) අංකිත	-
(v) මූලීය සහසංයුජ	ද්වි මූල - ද්විමූල සහ ලන්ඩන් බල



තාත්වික වාෂ්ප සඳහා ඇඳි ප්‍රස්ථාර දෙකෙන් ඕනෑම එකක් පිළිගත හැක.

- II. ① තාත්වික වාෂ්ප අණු අතර ආකර්ෂණ බල ඇත.
② තාත්වික වාෂ්ප අණුවලට පරිමා ඇත.
ඒවා ලක්ෂීය නොවේ. හෝ අවකාශයේ ඉඩ ගනී.

- (a) Mg සහ Al මූලද්‍රව්‍ය, ත.HCl අම්ලය සමඟ ප්‍රතික්‍රියා කරයි.



මිශ්‍ර ලෝහයේ අඩංගු Mg ස්කන්ධය xg ලෙස ගනිමු.

මිශ්‍ර ලෝහයේ අඩංගු Al ස්කන්ධය $(0.396 - x)\text{g}$

Mg මවුල් ගණන = $\frac{x}{24}$, Mg xg සමඟ ප්‍රතික්‍රියා කරන

HCl මවුල සංඛ්‍යාව = $\frac{x}{24} \times 2$

Al මවුල් සංඛ්‍යාව = $\frac{(0.396 - x)}{27}$

Al සමඟ ප්‍රතික්‍රියා කරන HCl මවුල් සංඛ්‍යාව

$$= \frac{(0.396 - x)}{27} \times 3$$

- (ii) I. මිශ්‍ර කළ විට A වායුව 5.0 m^3 පරිමාව තුළ පැතිරේ. A වායුව සඳහා මිශ්‍ර කිරීමට පෙර සහ මිශ්‍ර කළ පසු යන අවස්ථා දෙක සඳහා බොයිල් නියමයෙන්,

$$2.0 \text{ m}^3 \times (3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) = 5.0 \text{ m}^3 P_A$$

$$1.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} = P_A$$

B වායුව සඳහා ද, බොයිල් නියමයෙන්,

$$3.0 \text{ m}^3 \times (5.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) = 5.0 \text{ m}^3 \times P_B$$

$$P_B = 3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

$$P_{\text{tot}} = P_A + P_B = 1.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

$$+ 3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

$$= \underline{\underline{4.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}}}$$

II. $P_B = n_B RT, P_{\text{tot}} = n_{\text{tot}} RT$

$P_A + P_B = (n_A + n_B) RT$

$\frac{P_B}{P_{\text{tot}}} = \frac{n_B}{n_{\text{tot}}} = X_B$

$\therefore X_B = \frac{n_B}{n_A + n_B} = \frac{P_B}{P_A + P_B}$

$= \frac{3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}}{4.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}}$

$= \frac{5}{7} \text{ හෝ } 0.71$

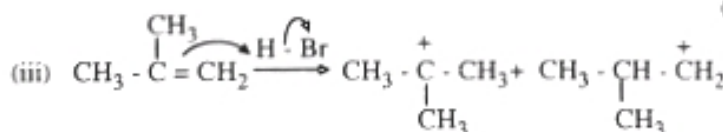
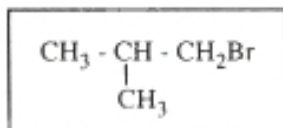
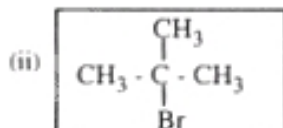
III. වායු ස්කන්ධය නියත බැවින්, $P \propto T$

$\therefore \frac{P_B}{P_A} = \frac{T_2}{T_1} = \frac{350 \text{ K}}{300 \text{ K}}$

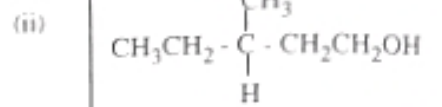
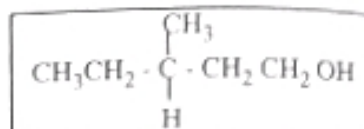
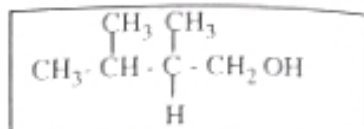
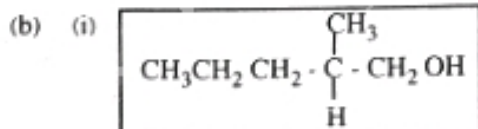
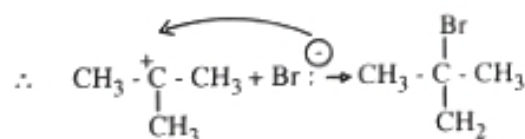
$\frac{P_B}{3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}} = \frac{350 \text{ K}}{300 \text{ K}}$

$\therefore P_B = \frac{3.5 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}}{1}$

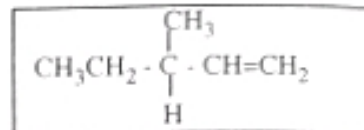
Nm^{-2} වෙනුවට Pa ලිවිය හැකි ය.



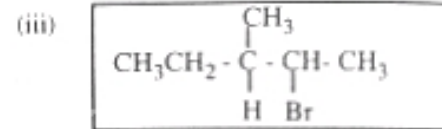
වඩාත් ස්ථායී කාබොකැටායනය තැනීම
කාබොකැටායනයයි. ප්‍රතික්‍රියාව සිදුවන්නේ
වඩාත් ස්ථායී කාබොකැටායනය හරහායි.



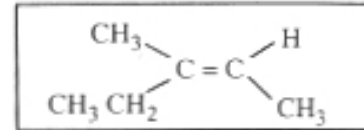
A



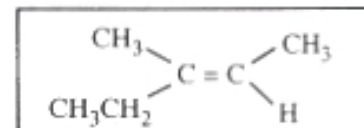
B



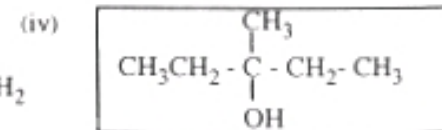
C



D

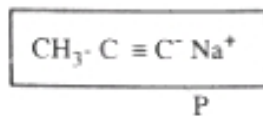


E

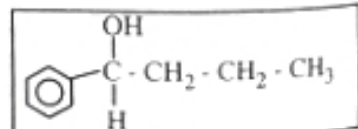


F

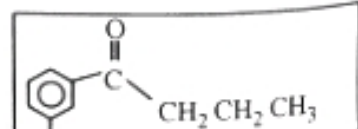
04. (a) (i)



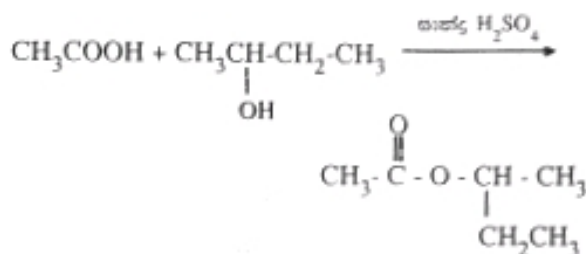
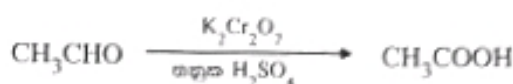
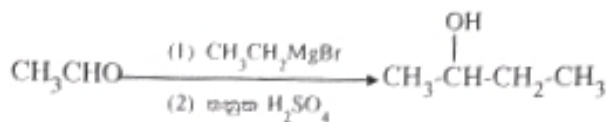
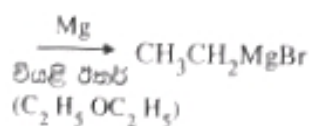
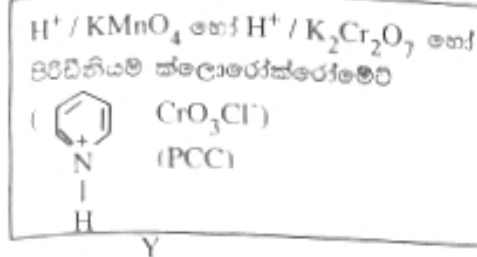
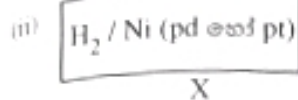
P



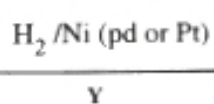
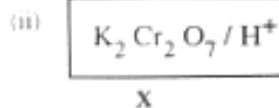
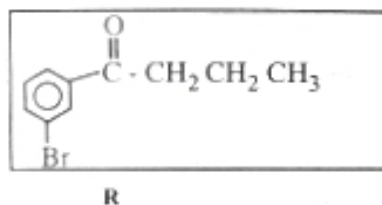
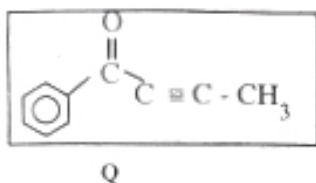
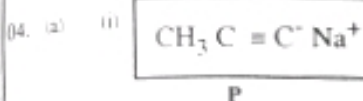
Q



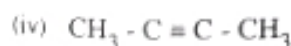
R



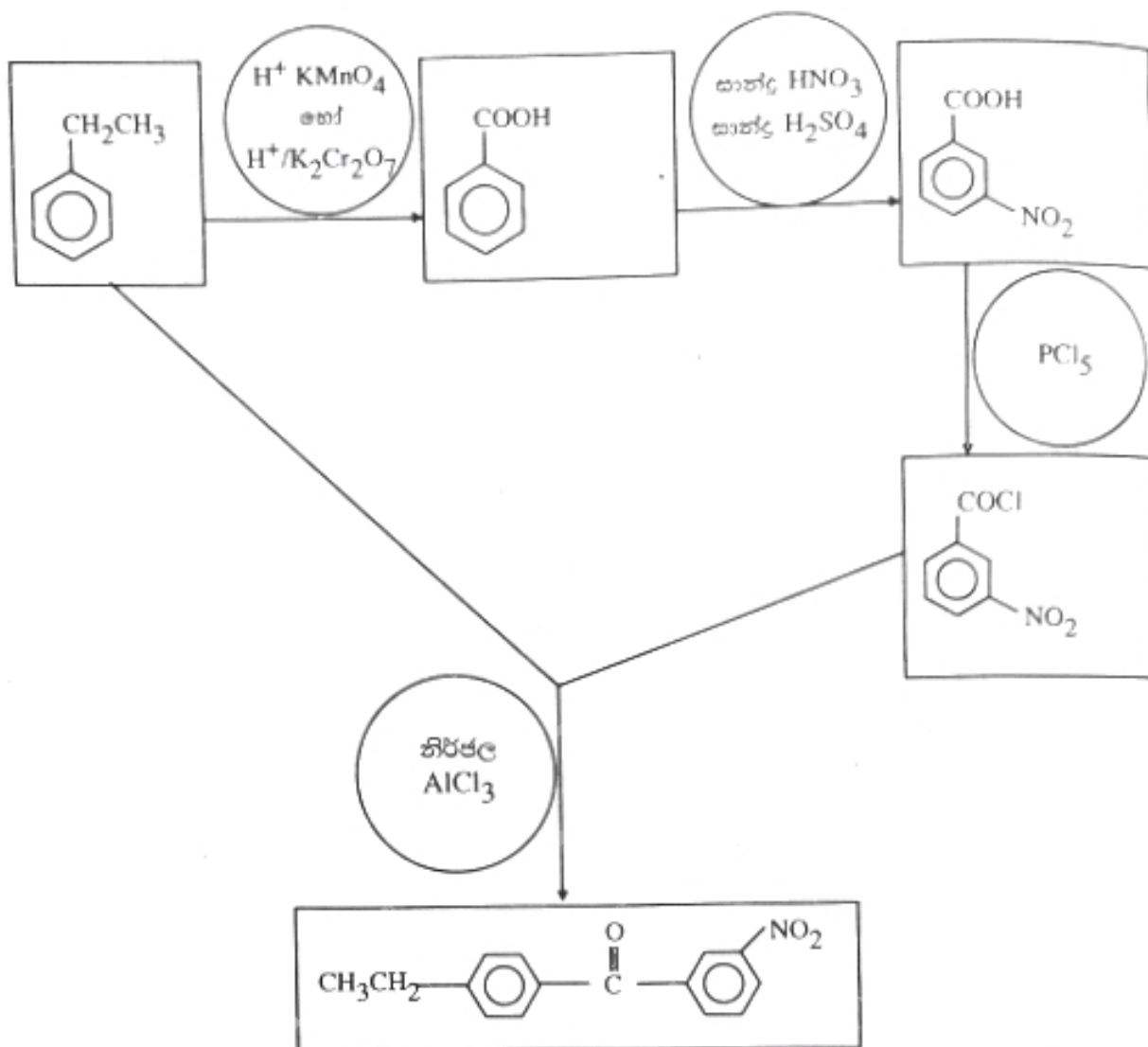
පිළිගත හැකි විකල්ප පිළිතුරු



(iii)	ප්‍රතික්‍රියාව 1	AB
	ප්‍රතික්‍රියාව 2	S_{E}



(c)



B කොටස

05. (a) $O_2(g) \rightarrow 2O(g), \Delta H_1 = 498 \text{ kJmol}^{-1}$ — ①
 $O(g) + e \rightarrow O^-(g), \Delta H_2 = -149 \text{ kJmol}^{-1}$ — ②
 $O^-(g) + e \rightarrow O^{2-}(g), \Delta H_3 = 798 \text{ kJmol}^{-1}$ — ③
 $Mg(s) \rightarrow Mg(g), \Delta H_4 = 148 \text{ kJmol}^{-1}$ — ④
 $Mg(g) \rightarrow Mg^+(g) + e, \Delta H_5 = 738 \text{ kJmol}^{-1}$ — ⑤
 $Mg^+(g) \rightarrow Mg^{2+}(g) + e, \Delta H_6 = 1451 \text{ kJmol}^{-1}$ — ⑥
 $Mg^{2+}(g) + O^{2-}(g) \rightarrow MgO(s), \Delta H_7 = -3791 \text{ kJmol}^{-1}$ — ⑦

$$(1) + [2 \times (2)] + [2 \times (3)] + [2 \times (4)] + [2 \times (5)] + [2 \times (6)] + [2 \times (7)]$$

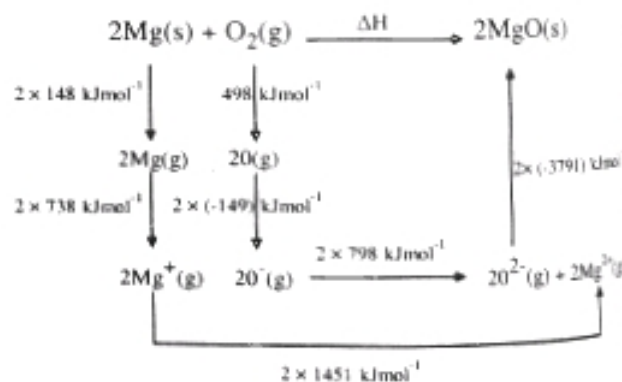


$$\therefore \Delta H = 498 + 2(-149) + 2(798) + 2(148) + 2(738) + 2(1451) + 2(-3791) \text{ kJmol}^{-1}$$

$$= -1112 \text{ kJmol}^{-1}$$

05. (a) විකල්ප පිළිතුර (I)

තාප රසායනික චක්‍රයක් මගින් ගණනය කිරීම.



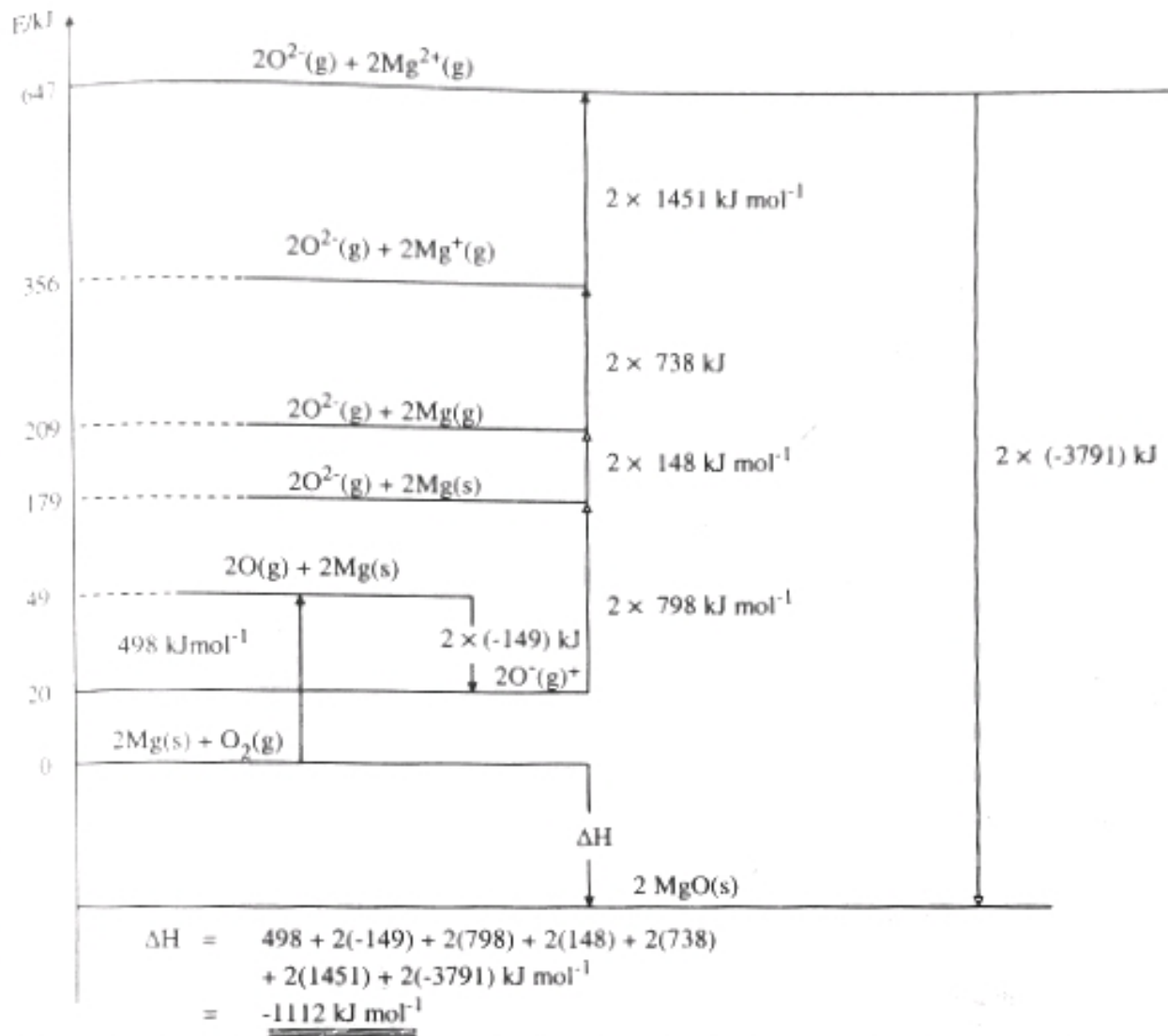
හෙස් නියමය අනුව ;

$$\Delta H = 498 + 2(-149) + 2(798) + 2(148) + 2(738) + 2(1451) + 2(-3791) \text{ kJmol}^{-1}$$

$$= -1112 \text{ kJmol}^{-1}$$

05. (a) විචල්‍ය පිළිතුර (II)

පහතලිපි රූප සහනයක් භාවිතයෙන් ගණනය කිරීම.



(i) $\text{I. A(g)} \rightleftharpoons 2\text{B(g)}$

$$PV = nRT$$

$$n = \frac{PV}{RT} = \frac{(9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) \times (4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3)}{8.314 \text{ Jmol}^{-1} \text{ K}^{-1} \times 600 \text{ K}}$$

$$n = \underline{0.750 \text{ mol}}$$

II. $\text{A(g)} \rightleftharpoons 2\text{B(g)}$

ආරම්භ (mol)	0.45	-
සමතුලිත (mol)	$0.45 - x$	$2x$
	$0.45 - x + 2x = 0.750$	
	$x = 0.750 - 0.45 = 0.30$	

$$\text{සමතුලිතතාවේ දී A හි මවුල සංඛ්‍යාව} = 0.45 - 0.30 = \underline{0.15}$$

$$\text{සමතුලිතතාවේ දී B හි මවුල සංඛ්‍යාව} = 2 \times 0.30 = \underline{0.60}$$

$$\text{III. } K_p = \frac{P_B^2}{P_A} = \frac{(X_B P)^2}{X_A P}$$

P - සමස්ත පීඩනය

X - මවුල් භාගය

$$K_p = \frac{x_B^2 P}{x_A}$$

$$x_A = \frac{0.15}{0.75} = \frac{1}{5} = 0.2$$

$$x_B = \frac{0.60}{0.75} = \frac{4}{5} = 0.8$$

$$P = 9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

$$P_A = \frac{n_A RT}{V}$$

$$= \frac{(0.15 + x) \times (8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600}{k}$$

$$P_A = 1.2 \times 10^6 \times (0.15 + x) \text{ Nm}^{-2}$$

විකල්ප පිළිතුර

$$A \text{ හා } B \text{ හි මුළු මවුල සංඛ්‍යාව} = (0.15 + x) + (0.90 - 2x)$$

$$= 1.05 - x$$

$$A \text{ හි මවුල භාගය} = \frac{0.15 + x}{1.05 - x}$$

$$A \text{ හි ආංශික පීඩනය } (P_A) = \text{මවුල භාගය} \times \text{මුළු පීඩනය}$$

$$P_A = \frac{n_A RT}{V}$$

V, T නියත බැවින්, $P \propto n$

$$\therefore P \propto (1.05 - x) \text{ mol}$$

$$9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} \propto 0.75 \text{ mol}$$

$$\therefore P = \frac{[(1.05 - x)(9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2})]}{0.75}$$

හෝ,

$$P = \frac{nRT}{V}$$

$$= \frac{[(1.05 - x) \text{ mol}](8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1})(600 \text{ K})}{4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3}$$

$$P_A = \frac{0.15 + x}{1.05 - x} \times \frac{[(1.05 - x) \text{ mol}](8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1})(600 \text{ K})}{4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3}$$

හෝ,

$$P_A = \frac{0.15 + x}{1.05 - x} \times \left[\frac{(1.05 - x)(9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2})}{0.75} \right]$$

$$\therefore P_A = 1.2 \times 10^6 \times (0.15 + x) \text{ Nm}^{-2}$$

$$K_p = \frac{\left(\frac{4}{5}\right)^2 \times (9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2})}{\left(\frac{1}{5}\right)}$$

$$= 2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}$$

K_c ගණනය කිරීම.

$$K_p = K_c (RT)^{\Delta n}$$

$$\Delta n = 1$$

$$\therefore K_p = K_c RT$$

$$K_c = \frac{K_p}{RT} = \frac{2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}}{(8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600 \text{ K}}$$

$$= 577 \text{ mol m}^{-3} \text{ හෝ } 0.577 \text{ mol dm}^{-3}$$

III. කොටස සඳහා විකල්ප පිළිතුර

$$K_c = \frac{C_B^2}{C_A} = \frac{(n_B/V)^2}{(n_A/V)}$$

n යනු මවුල සංඛ්‍යාවයි
V පරිමාවයි.

$$K_c = \frac{n_B^2}{n_A V} = \frac{(0.60 \text{ mol})^2}{(0.15 \text{ mol}) \times (4.157 \text{ dm}^3)}$$

$$= 0.577 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$K_p = K_c (RT)^{\Delta n} = K_c RT$$

($\Delta n = 1$ බැවින්)

$$= (577 \text{ mol m}^{-3}) (8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times (600 \text{ K})$$

$$= 2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}$$



ආරම්භක 0.15 0.60
(mol)

එකතු කරන ලද 0.30
(mol)

නව අවස්ථාව 0.15 0.90
(mol)

සමතුලිතතාවය 0.15 + x 0.90 - 2x
(mol)

06. (a) (i) සිඝ්‍රතාවය (R) $\propto [X]^{\alpha} [Y]^{\beta}$ හෝ

$$\text{සිඝ්‍රතාවය (R)} = K [X]^{\alpha} [Y]^{\beta}$$

K යනු සිඝ්‍රතා නියතයයි.

$\alpha = X$ ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ

$\beta = Y$ ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ

(ii) පරීක්ෂණ අංක 1, 2 සහ 3 හි දී ඇති දත්ත ඉහත සිසුනා ප්‍රකාශනයෙහි ආදේශ කරන්න.

පරීක්ෂණය 1: $0.0020 \text{ mol dm}^{-3} \text{S}^{-1} \propto [1.0 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha}$
 $[0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta} \rightarrow \textcircled{1}$

පරීක්ෂණය 2: $0.0010 \text{ mol dm}^{-3} \text{S}^{-1} \propto [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha}$
 $[0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta} \rightarrow \textcircled{2}$

පරීක්ෂණය 3: $0.0040 \text{ mol dm}^{-3} \text{S}^{-1} \propto [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha}$
 $[1.0 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta} \rightarrow \textcircled{3}$

$\textcircled{1} : \textcircled{2} ; 2 = 2^{\alpha}$
 $\alpha = 1$

එනම් X ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ = 1

$\textcircled{3} : \textcircled{2} ; 4 = 2^{\beta}$
 $2^2 = 2^{\beta}$
 $\therefore \beta = 2$

එනම් Y ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ = 2

පෙළ නිර්ණය කිරීමට වලංගු ගුණාත්මක තර්ක යෙදිය හැකි ය.

උදාහරණ : පරීක්ෂණ අංක (1) සහ පරීක්ෂණ අංක (2) සන්සන්දනය කරන්න.

Y හි සාන්ද්‍රණය නියතව තබා ගනිමින් X සාන්ද්‍රණය දෙගුණයක් අඩුකළ විට, ප්‍රතික්‍රියා සීඝ්‍රතාවය දෙගුණයක් අඩු වේ.

$\therefore$ X ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ = 1

පරීක්ෂණ අංක 2 සහ 3 සන්සන්දනය කළ විට,

X සාන්ද්‍රණය නියතව තබාගෙන, Y සාන්ද්‍රණය දෙගුණයකින් වැඩිකළ විට, ප්‍රතික්‍රියා සීඝ්‍රතාවය 4 ගුණයකින් වැඩි වේ.

$\therefore$ Y ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ = 2

(iii) සීඝ්‍රතාවය (R) $\propto [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha}$
 $[2.0 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta} \rightarrow \textcircled{4}$

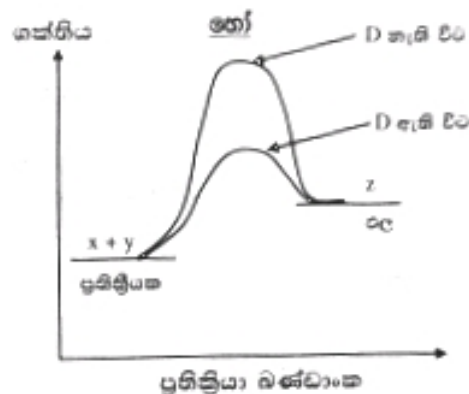
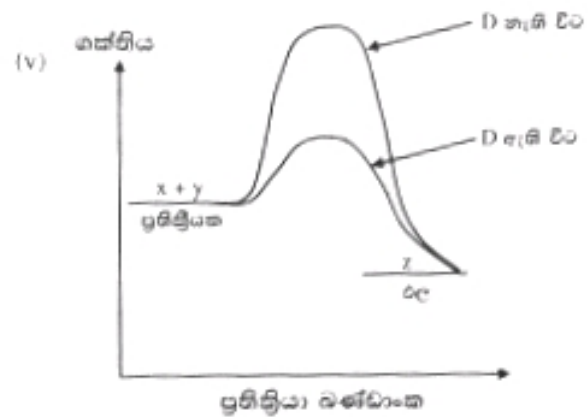
$\textcircled{4} : \textcircled{3} ; \frac{R}{0.0040 \text{ mol dm}^{-3} \text{S}^{-1}} = 2^{\beta}$

$R = 2^2 \times 0.0040 \text{ mol dm}^{-3} \text{S}^{-1}$

$R = 0.016 \text{ mol dm}^{-3} \text{S}^{-1}$

④ සම්කරණය, ①, ② හෝ ③ යන ඕනෑම සම්කරණයකින් බෙදිය හැකි ය.

(iv) එය උත්ප්‍රේරකයක් ලෙස ක්‍රියා කරයි.



(vi) 30°C සිට 50°C දක්වා උෂ්ණත්වය වැඩි කරන විට සීඝ්‍රතාවය වැඩි වේ.

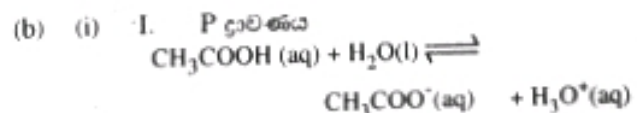
උෂ්ණත්වය වැඩි කරන විට,

ප්‍රතික්‍රියාකවල චාලක ශක්තිය (වේගය හෝ ප්‍රවේගය) වැඩි වේ.

තව ද ඉහළ උෂ්ණත්වයේ දී, සක්‍රියන ශක්තියට වඩා වැඩි ශක්තියක් ඇති ප්‍රතික්‍රියක අණුවල භාගය වැඩි වේ.

එවිට ඒකක කාලයක දී සිදුවන සරල සංඝට්ටන සංඛ්‍යාව වැඩි වේ.

$\therefore$ සීඝ්‍රතාවය වැඩි වේ.



ආරම්භයේ දී	0.056	-	-
mol dm^{-3}			
සමතුලිතතාවේ දී	$0.056 - x$	x	x
mol dm^{-3}			

$$K_a = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-(\text{aq})]_{\text{eqm}} [\text{H}_3\text{O}^+(\text{aq})]_{\text{eqm}}}{[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})]_{\text{eqm}}}$$

$$1.8 \times 10^{-5} = \frac{x^2}{0.056 - x}$$

$$\therefore 0.056 - x \approx 0.056$$

(අම්ලය ඉතා දුබල බැවින්)

$$\therefore 1.8 \times 10^{-5} = \frac{x^2}{0.056}$$

$$x^2 = 0.056 \times 1.8 \times 10^{-5}$$

$$x^2 = 1.0 \times 10^{-6}$$

$$x = 1.0 \times 10^{-3}$$

$$\text{pH} = -\log_{10} [\text{H}_3\text{O}^+]$$

$$\text{pH} = -\log_{10} (1.0 \times 10^{-3})$$

$$\text{pH} = 3$$

Q ද්‍රාවණය

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = \frac{50.0 \text{ cm}^3 \times 0.200 \text{ mol dm}^{-3}}{(50.0 + 50.0) \text{ cm}^3}$$

$$= 0.100 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pH} = -\log_{10} (0.100) = -\log_{10} (10^{-1})$$

$$\text{pH} = 1$$

R ද්‍රාවණය

$$[\text{OH}^-] = \frac{50.0 \text{ cm}^3 \times 0.022 \text{ mol dm}^{-3} - 50.0 \text{ cm}^3 \times 0.020 \text{ mol dm}^{-3}}{(50.0 + 50.0) \text{ cm}^3}$$

$$= 0.0010 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= 1.0 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pOH} = -\log_{10} (1.0 \times 10^{-3})$$

$$= 3$$

$$\text{pH} = 14.0 - 3.0 = 11.00$$

විකල්ප පිළිතුර

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = \frac{1 \times 10^{-14}}{1.0 \times 10^{-3}}$$

$$= 1.0 \times 10^{-11} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pH} = -\log_{10} [\text{H}_3\text{O}^+] = -\log_{10} (1.0 \times 10^{-11})$$

$$\text{pH} = 11.00$$

උපකල්පන

P ද්‍රාවණය

- ✦ CH_3COOH අම්ලයේ අයනීකරණ ප්‍රමාණය, ආරම්භක සාන්ද්‍රණය සමඟ සසඳන විට නොමැණිය හැකි ය. හේ අයනීකරණය වූ CH_3COOH හි භාගය ඉතා කුඩා ය.

- ✦ සමස්ත H_3O^+ අයන සාන්ද්‍රණය, H_2O අයනීකරණයෙන් ලැබෙන දායකත්වය නොමැණිය හැකි වීම.

Q ද්‍රාවණය

- ✦ සමස්ත H_3O^+ සාන්ද්‍රණය, CH_3COOH අයනීකරණයෙන් ලැබෙන දායකත්වය නොමැණිය හැකි ය.
- ✦ සමස්ත H_3O^+ අයන සාන්ද්‍රණය, H_2O හි ලබාදෙන H_3O^+ අයනවල දායකත්වය නොමැණිය හැකි ය.

R ද්‍රාවණය

- ✦ සමස්ත H_3O^+ අයන සාන්ද්‍රණය, H_2O අයනීකරණයෙන් ලැබෙන H_3O^+ අයනවල දායකත්වය නොමැණිය හැකි ය.

- II. P සහ S ද්‍රාවණ භාවිත කරන්න.
මෙහි දී P හි වැඩි පරිමාවක් සමඟ S හි කුඩා පරිමාවක් මිශ්‍ර කරන්න.
 $\text{CH}_3\text{COOH} + \text{NaOH} \rightarrow \text{CH}_3\text{COONa} + \text{H}_2\text{O}$
එ අනුව මිශ්‍ර කිරීමේ දී CH_3COOH ය ඉතිරි වේ. එවිට ද්‍රාවණයෙහි CH_3COOH සහ CH_3COONa හි මිශ්‍රණයක් පවතින නිසා ස්වරෝක්ත ද්‍රාවණය ලෙස ක්‍රියා කරයි.

- I. පරීක්ෂණ කළයුතු ද්‍රව්‍යයන්ගෙන් කුඩා පරිමාවක් ගන්න. වර්ණ විපර්යාසයක් සිදුවන තුරු HCl ද්‍රාවණයෙන් සිඳුව බැගින් එකතු කරන්න.
මෙම අවස්ථාවේ දී ද්‍රාවණයේ pH මැන ගන්න.
හැඩතත් පරීක්ෂණ කළයුතු ද්‍රව්‍යයන්ගෙන් කුඩා පරිමාවක් ගන්න. වර්ණ විපර්යාසයක් සිදුවන තුරු NaOH ද්‍රාවණයෙන් සිඳුව බැගින් එකතු කරන්න.

- මෙම අවස්ථාවේ ද්‍රාවණයේ pH මැන ගන්න.
ද්‍රව්‍යයෙන් වර්ණ විපර්යාසය පෙන්වන pH පරාසය ලබාගත් pH අගයන් දෙක මගින් පරීක්ෂා ලැබේ.

- II. රූපය 1 ; M හෝ N
රූපය 2 ; L

විකල්ප පිළිතුර

- ✦ දෙන ලද HCl අම්ල ද්‍රාවණය භාවිත කර, සෘජු කහුන කිරීමෙන්, HCl අම්ල ද්‍රාවණය පෙණින් පැහැය ගන්න.
- ✦ දෙන ලද NaOH ද්‍රාවණය භාවිත කර, කහුන කර NaOH ද්‍රාවණය යළිත් සාදා ගන්න.

පළමු පිළියෙල කරගත් ද්‍රාවණවල pH අගය මැන ගන්න.
අනෙක් pH අගය වැඩිවන ආකාරයට ඒ ද්‍රාවණ පෙළ
පෙන්වා හෝ pH අගය අඩුවන ආකාරයට ඒ ද්‍රාවණ
පෙළ පෙන්වන්න.

ද්‍රව්‍යයේ කුඩා පරිමාවක් ඉහත ද්‍රාවණවලට දමා නොදීත්
පෙන්වන්න.

ද්‍රව්‍ය විච්ඡාදනය පෙන්වන pH පරාසය ලබා ගන්න.

pH විච්ඡාදනය පෙන්වන අවස්ථාවල දී pH අගය අඩු
ද්‍රාවණය නැවත තනුක කිරීමෙන් ද්‍රාවණ භෞතිකත්ව
පිළියෙලා කර ගන්න.

එම ද්‍රාවණවල pH අගයන් මැන, ඒවා pH අගය වැඩිවන
හෝ අඩුවන පිළියෙලට සකස් කරන්න.

ද්‍රව්‍යයේ පිළි 2-3 ක් පමණ එම ද්‍රාවණවලට දමන්න.

නැවත පරිමා මාරුව සිදුවන pH පරාසය ලබා ගන්න.

එම pH පරාසය, ඉහත මුල් pH පරාසයට වඩා නිරවද්‍යයි.

හරි ම (නිරවද්‍ය) pH පරාසය ලැබෙන තෙක් ඉහත
ක්‍රියාපිළියෙල නැවත නැවත සිදු කරන්න.

සැකිලි මෙම ක්‍රමය, අමෙලයේ සහ හස්මයේ ඉතා තනුක
ද්‍රාවණවලට නිරවද්‍ය ක්‍රමයක් නොවේ.

$$\begin{aligned} \text{(a) (i)} \quad E_{\text{cell}} &= 0.34\text{V} - (-2.37\text{V}) \\ &= 2.71\text{V} \end{aligned}$$

(ii) වෙනස් නොවේ.

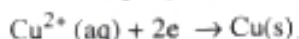
කැටායන පමණක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩ
ප්‍රතික්‍රියාවලට සහභාගී වේ.

ඇනායනය ප්‍රතික්‍රියාවලට වුවත් (එනම් Cl^-
පෙනුමට SO_4^{2-}) කැටායනයේ සාන්ද්‍රණය
වෙනස් නොවේ.

(iii) කෝශය තුළ විද්‍යුත් උදාසීන බව පවත්වා
ගැනීමට (අයන සංතුලනය මගින්)
 KCl , KNO_3 , NH_4Cl හෝ NH_4NO_3

(iv) Cu ඉලෙක්ට්‍රෝඩය

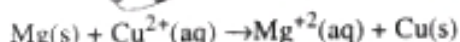
(v) I. කැතෝඩ ප්‍රතික්‍රියාව :



II. ඇනෝඩ ප්‍රතික්‍රියාව



III. සමස්ත ප්‍රතික්‍රියාව



(vi) F

(vii) I. E : $2\text{H}_2\text{O}(\text{l}) \rightarrow \text{O}_2(\text{g}) + 4\text{H}^+(\text{aq}) + 4\text{e}^-$

II. F : $2\text{H}^+(\text{aq}) + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2(\text{g})$

(viii) I. වෙනස් නොවේ.

II. වෙනස් නොවේ.



$$K_{\text{sp}}(\text{AgBr}) = [\text{Ag}^+(\text{aq})]_{\text{eqm}} \times [\text{Br}^-(\text{aq})]_{\text{eqm}}$$

$$[\text{Ag}^+(\text{aq})] = \frac{K_{\text{sp}}(\text{AgBr})}{[\text{Br}^-(\text{aq})]}$$

$$= \frac{5.0 \times 10^{-13} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-6}}{0.0010 \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$\text{අවම } \text{Ag}^+ \text{ අයන සාන්ද්‍රණය} = \underline{5.0 \times 10^{-10} \text{ mol dm}^{-3}}$$

(ii) AgCl අවක්ෂේපණය සඳහා,



$$K_{\text{sp}}(\text{AgCl}) = [\text{Ag}^+(\text{aq})]_{\text{eqm}} \times [\text{Cl}^-(\text{aq})]_{\text{eqm}}$$

AgCl අවක්ෂේපණය සඳහා අවශ්‍ය වන Ag^+
සාන්ද්‍රණය

$$[\text{Ag}^+(\text{aq})] = \frac{K_{\text{sp}}(\text{AgCl})}{[\text{Cl}^-(\text{aq})]}$$

$$= \frac{1.7 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-6}}{0.0020 \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= \underline{8.5 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}}$$

$\therefore$ ප්‍රථමයෙන් අවක්ෂේප වන්නේ AgBr ය.

AgBr අවක්ෂේපණය වන විට ද්‍රාවණය $[\text{Ag}^+]$ ක්‍රමයෙන්
අඩු ය. එවිට AgBr අවක්ෂේප වීම සඳහා අවශ්‍ය වන
අවම Ag^+ සාන්ද්‍රණය ක්‍රමයෙන් වැඩි ය. එක්කරා
අවස්ථාවේ එම $[\text{Ag}^+] = 8.5 \times 10^{-8}$ අගය වේ.

$\therefore$ එවිට AgBr අවක්ෂේපණය වන විට ම AgCl ද
අවක්ෂේප වීමට පටන් ගනී.

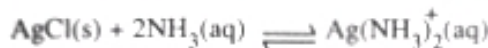
$$\text{එවිට ද්‍රාවණයේ අඩංගු } [\text{Br}^-(\text{aq})] = \frac{K_{\text{sp}}(\text{AgBr})}{[\text{Ag}^+(\text{aq})]}$$

$$[\text{Br}^-(\text{aq})] = \frac{5.0 \times 10^{-13} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-6}}{8.5 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= \underline{5.9 \times 10^{-6} \text{ mol dm}^{-3}}$$

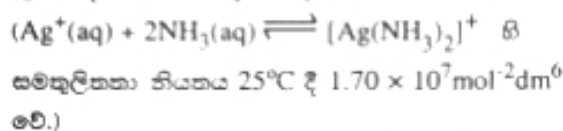
(iii) 1. AgNO_3 ද්‍රාවණය එක් කිරීමේ දී ද්‍රාවණයේ පරිමාව
වෙනස් නොවේ.

2. AgNO_3 ද්‍රාවණය එක් කිරීමේ දී ද්‍රාවණයේ
උෂ්ණත්වය වෙනස් නොවේ.



$\therefore \text{NH}_3(\text{aq})$ මගින් Ag^+ අයන පද්ධතියෙන් ඉවත් කරයි.

$[\text{Ag}(\text{NH}_3)_2]^+$ සංකීර්ණ අයනයේ ස්ථායීතාව නිසා, දෙවනුව දී ඇති ප්‍රතික්‍රියාවේ සමතුලිතතා නියතය (උත්පාදන නියතය) ඉතා වැඩි ය.



$\therefore$ ජලීය ඇමෝනියා තුළ අවක්ෂේපය පහසුවෙන් දියවේ.

C කොටස - රචනා

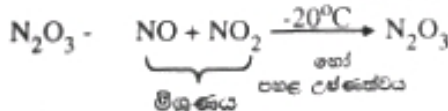
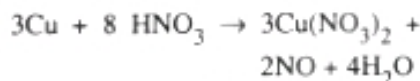
08. (a) (i)

අංකය	සංයුතිය	ඔක්සිකරණ අංකය	මූලාංග වල ඔක්සිකරණ අංකය	අවස්ථාව / ආවේණික අවස්ථාව
1	N_2O	+1	නයිට්‍රජන් ඔක්සයිඩ්	උදාසීන
2	NO	+2	නයිට්‍රජන් ඔක්සයිඩ්	උදාසීන
3	N_2O_3	+3	ඩයිනයිට්‍රජන් ට්‍රිඔක්සයිඩ් / නයිට්‍රජන් පෙන්ටාක්සයිඩ්	ආම්ලික
4	N_2O_5	+5	ඩයිනයිට්‍රජන් පෙන්ටාක්සයිඩ් / නයිට්‍රජන් පෙන්ටාක්සයිඩ්	ආම්ලික

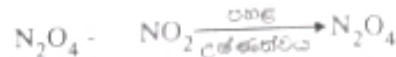
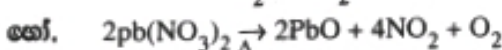
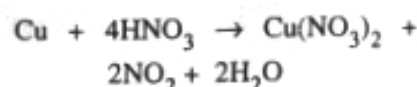
(ii) $\text{N}_2\text{O} - \text{NH}_4\text{NO}_3$ සමමන්ත රත් කිරීමෙන්,



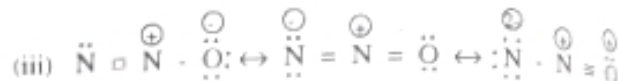
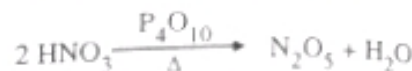
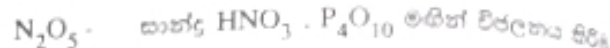
$\text{NO} - \text{CuO}$ ලෝහය, නනුක HNO_3 සමඟ ප්‍රතික්‍රියා කරවීම.



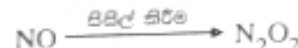
$\text{NO}_2 - \text{Cu}$ ලෝහය, සාන්ද්‍ර HNO_3 සමඟ ප්‍රතික්‍රියා කරවීම.



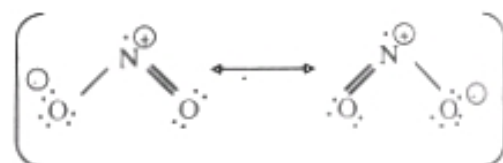
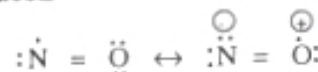
මෙහි දී NO_2 සංස්ලේෂණය දිය යුතු ය.



(iv) NO, NO_2

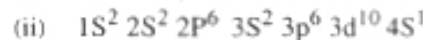


අඩවි

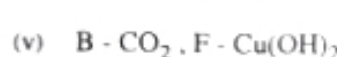
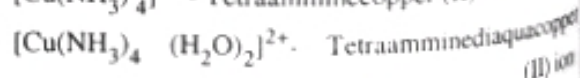
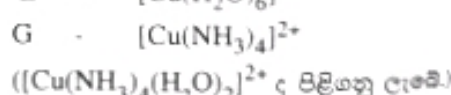
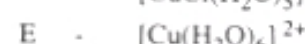
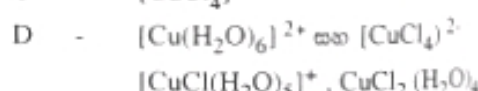


NO සහ NO_2 එල නිර්මාණය කරන ඉලෙක්ට්‍රෝන සංඛ්‍යා බව ඉහත සමීපස්‍රස්ථ ව්‍යුහවලින් පෙන්වනු ලබයි.

(b) (i) $\text{M} = \text{Cu}$ (කොපර්) $\text{X} = \text{C}$ (කාබන්)



(iii) +1, +2



- (vii) A වැඩි දත්තා ස්කන්ධයක් සිට ගන්න. (Wg)
න. HCl වල දිය කරන්න. (අවම ප්‍රමාණයක්)
ප්‍රයෝග කළු කරන්න.
KI වැඩිපුර එකතු කරන්න.
ඉන්ද්‍රිය දක්වා ඇති පරිදි පිටවූ I_2 සාන්ද්‍රණය දන්නා
 $Na_2S_2O_3$ සමඟ අනුමාපනය කරන්න.



$Na_2S_2O_3$ වල සාන්ද්‍රණය $C \text{ mol dm}^{-3}$ නම් ද.

$Na_2S_2O_3$ පරිමාව = $V \text{ cm}^3$ ලෙස ද සලකන්න.

$$\therefore Na_2S_2O_3 \text{ ප්‍රමාණය} = \frac{C}{1000} \times V \text{ mol}$$

$$Cu^{2+} \text{ ප්‍රමාණය} = \frac{C}{1000} \times V \text{ mol}$$

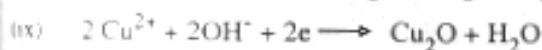
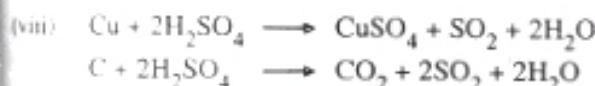
$$\therefore Cu \text{ වල ස්කන්ධය} = \frac{C}{1000} \times V \times M_g$$

(Cu = M)

A හි පොදු M හි ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය (% Cu)

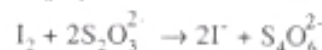
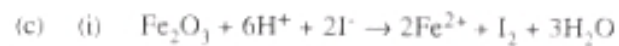
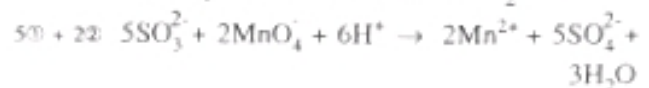
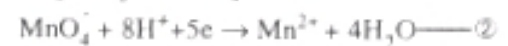
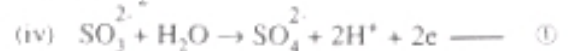
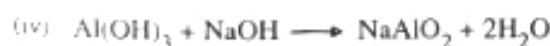
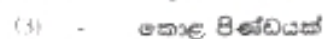
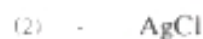
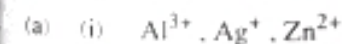
$$= [(C/1000 \times V \times M) / W] \times 100$$

$$= CVM / 10W$$



දියවැඩියා රෝගය හඳුනා ගැනීමේ දී ස්ලයකෝස් වැනි මත්ස්‍යාරක සීනි, මුත්‍රාවල නිබේද්‍ය පරීක්ෂා කිරීමට ඉහත ප්‍රතික්‍රියාව භාවිතා කරනු ලැබේ.

- (x) ලෝහ සන්නායක / මිශ්‍ර ලෝහ සෑදීමට / ඉඩුම් පිහුම් උපකරණ සෑදීමට / විශාදනයට පිරොක්සි දෙන ආකාරයට ජලනළ සෑදීමට



ලෝපස්වල Fe_2O_3 x mol ද Fe_3O_4 y mol ද ඇතුළු සලකන්න.

කනුක කරන ලද 25.0 cm^3 ද්‍රාවණයේ ඇති I_2 අනුමාපනය කිරීමට අවශ්‍ය $Na_2S_2O_3$ මවුල් සංඛ්‍යාව

$$= \frac{1}{1000} \times 24$$

$$\therefore I_2 \text{ මවුල් සංඛ්‍යාව} = \frac{1}{2} \times \frac{1}{1000} \times 24$$

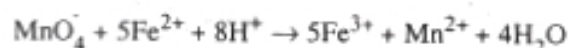
$$= 0.012$$

$$\therefore 100.0 \text{ cm}^3 \text{ ද්‍රාවණයේ ඇති } I_2 \text{ මවුල් සංඛ්‍යාව}$$

$$= 0.012 \times 4$$

$$= 0.048$$

$$\therefore x + y = 0.048 \text{ --- ①}$$



$KMnO_4$ මවුල් සංඛ්‍යාව = $\frac{1}{1000} \times 5.2$

- (c) I^- වල බලපෑම නොසලකා හැරීමෙන් (අන්ත ලවය ලැබී ඇති බැවින්)

$$Fe^{2+} \text{ මවුල් සංඛ්‍යාව} = 5 \times \frac{1}{1000} \times 5.2$$

$$100.0 \text{ cm}^3 \text{ වල ඇති } Fe^{2+} \text{ මවුල් සංඛ්‍යාව}$$

$$= 5 \times \frac{1}{1000} \times 5.2 \times 4$$

$$= 0.104$$

$$\therefore 2x + 3y = 0.104 \text{ --- ②}$$

(1) හා (2) සමීකරණ විසඳීමෙන් x = 0.04

$$\therefore Fe_2O_3 \text{ වල ස්කන්ධය} = 0.04 \times 160$$

$$= 6.4 \text{ g}$$

$$\therefore \text{සංශුද්ධතා ප්‍රතිශතය (Fe}_2\text{O}_3 \% \text{ w/w)} = \frac{6.4}{8.0} \times 100$$

$$= 80\%$$

10. (a) (i) CO , CO_2 , NO , NO_2 , SO_2 , C_xH_y

(නොදැවුණු නයිට්‍රොකාබන්, කාබන් අංශු)

(ii) NO_2 , SO_2

(iii) R_2 (පානය) + $\text{O}_2 \rightarrow 2\text{NO}$

$2\text{NO} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{NO}_2$

සල්ෆර් (ඉන්ධනවල අඩංගු) + $\text{O}_2 \rightarrow \text{SO}_2$

(iv) CO_2 , NO_2 , SO_2

(v) පාරිච්ඡිද්‍ය පාෂාණයෙන් පරාවර්තනය වන සුර්ය තාපය, මෙම වායු මගින් අවශෝෂණය කෙරේ.
(එනම් මෙම වායු, පාරිච්ඡිද්‍ය පාෂාණයෙන් අවශෝෂණය කරන ආරක්ෂා විකිරණය වීම වළක්වාලයි.)

(vi) + නවීකාරක ආවරණය, වායු ගෝලයේ උෂ්ණත්වය ඉහළ යාමට හේතුවෙයි.

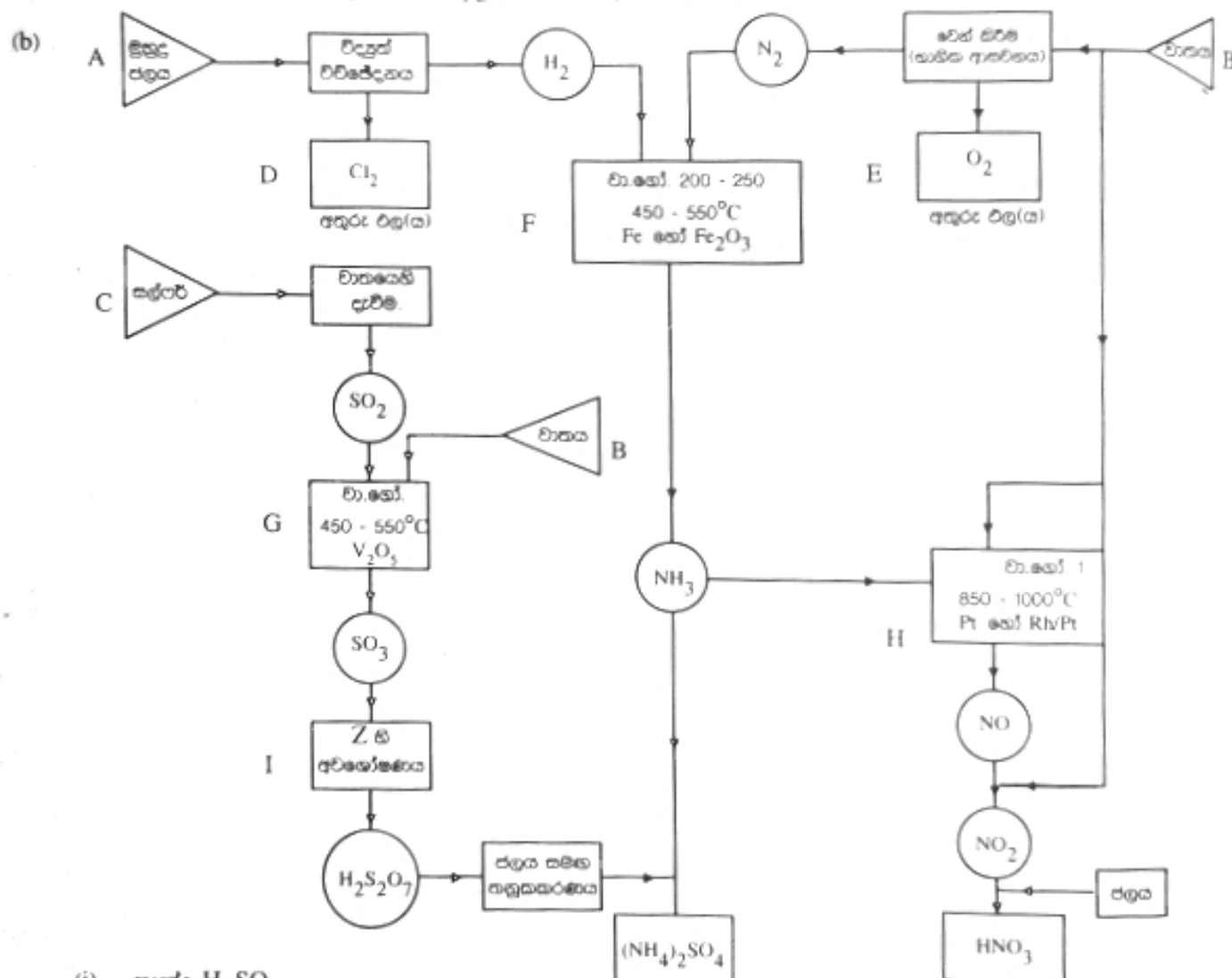
+ අධිස්ථිතිමත් සාගර ජල මට්ටම ඉහළ යාම පහත් කිරීමට තර්ජනයක් වෙයි.

+ මිලිදිය පද්ධති වාෂ්පීකරණය වීමෙන්, කාන්තාර නිර්මාණය වෙයි.

(vii) + උත්ප්‍රේරක පරිවර්තක භාවිතා කිරීම.

+ ඉන්ධන සමග මිශ්‍රවන වායු ප්‍රමාණය පාලනය කිරීම. (engine tuning)

+ ඔක්සිකරණ ඉන්ධන (oxygenated fuels) පාවිච්චි කිරීම.



(i) සාන්ද්‍ර H_2SO_4

(ii) F: $\text{N}_2 + 3\text{H}_2 \rightarrow 2\text{NH}_3$

G: $2\text{SO}_2 + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{SO}_3$

H: $4\text{NH}_3 + 5\text{O}_2 \rightarrow 4\text{NO} + 6\text{H}_2\text{O}$